

The logo features the word "Pilana" in a bold, blue, italicized sans-serif font. The letter "P" is stylized with a white diagonal line and a jagged, saw-tooth edge on its left side, which is a visual reference to the saw blades shown in the background.

Pilana

METAL

The background of the top two-thirds of the page is a close-up, high-angle photograph of several parallel saw blades. The blades are made of a dark, metallic material with a fine, brushed texture. They are arranged in a perspective that recedes into the distance, creating a strong sense of depth and repetition. The lighting highlights the sharp edges and the consistent spacing between the blades.

Bimetalle Sägebänder

Made in Czech Republic
Seit 1934

ÜBER UNS



80-jährige Erfahrung mit Produktion der Schneidwerkzeugen. Die Erzeugung von Schneidwerkzeugen begann in Hulín im Jahre 1934. Der Gründer, Josef Studeník, hat sein Unternehmen „Die Erste Mähren Fabrik Für Sägen und Werkzeuge“ benannt. Seit dem, partizipiert unsere Gesellschaft in der Entwicklung der Welt von Schneidwerkzeugen.

Produktion der Bimetall-Sägebänder auf dem neuesten Stand. Betreffend der globalen Trends, PILANA METAL hat im Jahr 2012 ein modernes Werk gebaut, das bimetalle Sägebänder für Metall- und Holzverarbeitung produziert. Die Produktionslinie ist mit besten europäischen Technologien ausgestattet.

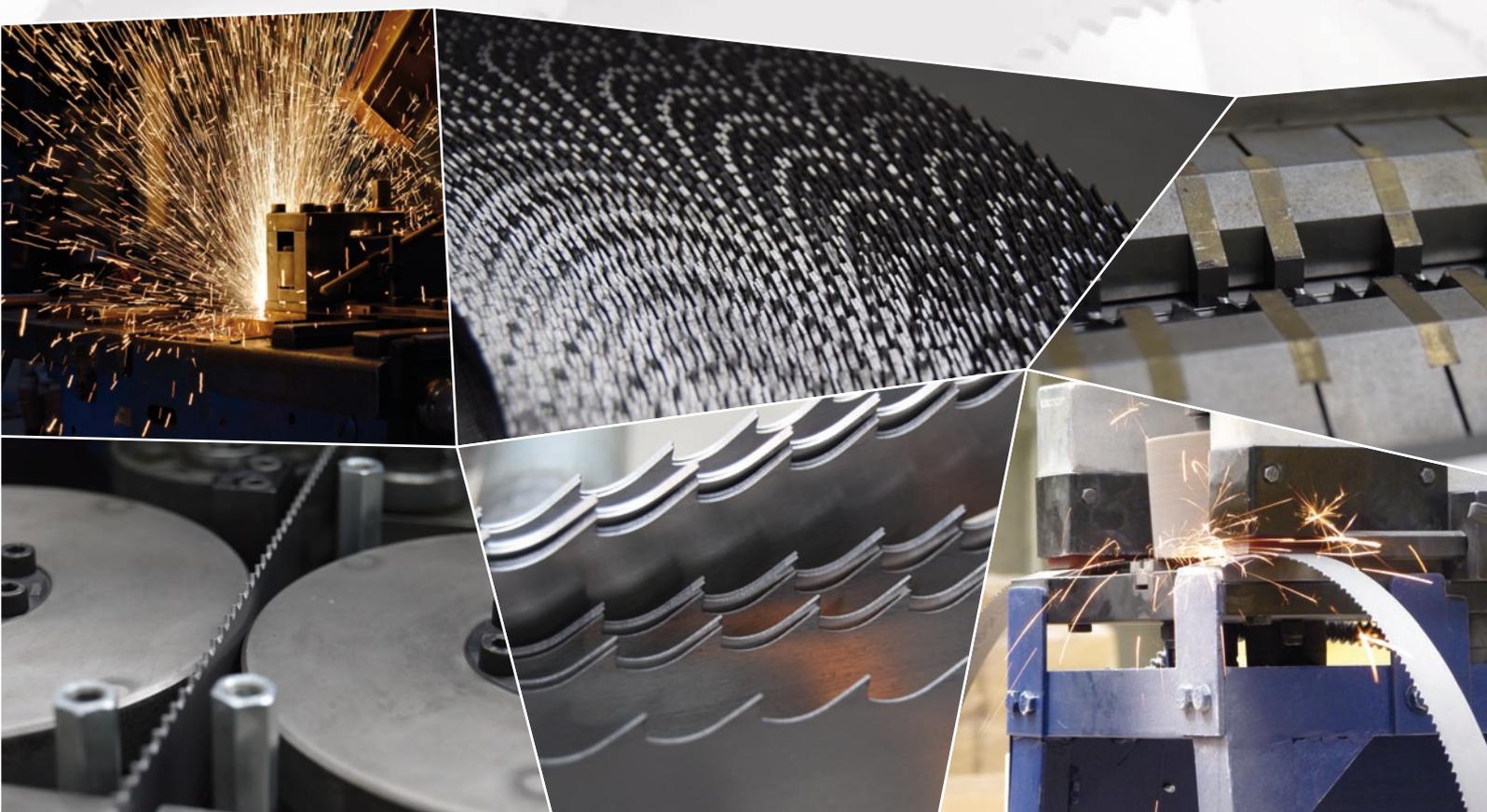
Beste Qualität, schnelle Lieferung. Unsere Technologie erlaubt uns, dass wir sowohl hohe Qualität der Werkzeuge als auch sehr kurze Lieferzeiten zu unseren Kunden garantieren können. Unsere eigene Schweißerei, die ein Teil der Erzeugungskette darstellt, produziert mehr als 400 Schweißnähte jeden Tag.

Export in die ganze Welt. Die von uns produzierten Werkzeuge werden in viele Länder der Welt geliefert. Unsere Sägebänder, gefertigt in Coils, werden in mehr als 60 Ländern weltweit exportiert.

Try us! Wir laden Sie ein, unsere neuen Werkzeuge auszuprobieren. Unser Team ist mehr als bereit, unsere Kunden mit technischer Unterstützung und Service bedienen. Wir sind überzeugt, dass Sie mit unseren Produkten sehr zufrieden werden.

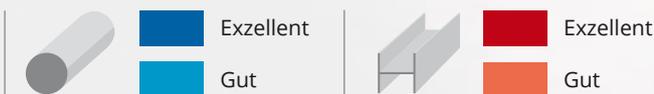


Exportregionen



AUSWAHL DER BANDSÄGEBLÄTTER

Materialart	Abmessung	UNIVERSAL	MASSIVE	ALUCUT	PROFILE	REGULAR	PLUS REGULAR	PLUSCUT	PROFI MASSIVE	GRINDCUT PROFI	TEMPEST
BAUSTAHL EISATZSTAHL AUTOMATENSTAHL	< 70	Exzellent	Exzellent		Exzellent	Gut					
	80 - 350		Exzellent		Exzellent	Gut					
	> 350		Exzellent					Gut			Gut
UNLEGIERTER WERKZEUGSTAHL FEDERSTAHL WÄLZLAGERSTAHL	< 70	Exzellent			Exzellent	Gut					
	80 - 350		Exzellent		Gut	Gut					
	> 350		Exzellent					Gut			Gut
SCHNELLARBEITSSTAHL KALTARBEITSSTAHL	< 70	Exzellent			Gut	Gut					
	80 - 350		Gut			Gut		Gut	Exzellent	Exzellent	
	> 350		Gut					Gut	Exzellent	Exzellent	Exzellent
NITRIERSTAHL VERGÜTUNGSSTAHL WARMARBEITSSTAHL	< 70	Exzellent			Gut	Gut					
	80 - 350		Exzellent			Gut	Gut	Exzellent	Exzellent		
	> 350		Gut					Gut	Exzellent	Exzellent	Exzellent
ROSTFREIER STAHL	< 70	Exzellent			Gut						
	80 - 350		Exzellent				Gut	Exzellent	Exzellent	Gut	
	> 350		Gut					Gut	Exzellent	Exzellent	Exzellent
WARMFESTER UND HEIZBESTÄNDIGER STAHL	< 70	Exzellent									
	80 - 350						Gut	Gut	Exzellent	Exzellent	
	> 350								Exzellent	Exzellent	Exzellent
HOCHFESTER STAHL TITAN TITANLEGIERUNG	< 70	Exzellent									
	80 - 350						Gut	Gut	Exzellent	Exzellent	
	> 350									Exzellent	Exzellent
STAHLGUSS LEGIERUNG	< 70	Exzellent									
	80 - 350		Exzellent				Gut	Gut	Exzellent	Gut	
	> 350		Exzellent						Exzellent		Gut
ALUMINIUM KUPFER	< 70	Exzellent		Exzellent	Exzellent						
	80 - 350		Gut					Gut	Exzellent		
	> 350		Exzellent						Exzellent	Gut	Gut
MESSING BRONZE ROTGUSS	< 70	Exzellent									
	80 - 350		Gut	Gut	Gut			Exzellent	Gut	Gut	
	> 350		Gut							Exzellent	Exzellent
ALU-BRONZE ALU-LEGIERUNG MIT HOHEM SILIZIUM ANTEIL	< 70	Exzellent							Exzellent		
	80 - 350		Gut	Gut	Gut			Exzellent	Exzellent	Exzellent	
	> 350		Gut							Exzellent	Exzellent



Empfohlene zahnung für vollmaterial



Konstante zahnteilung		Variable zahnteilung	
Querschnitt [mm]	TPI	Querschnitt [mm]	TPI
380 - 700	1,25	> 550	0,75/1,25
200 - 400	2	300 - 600	1,4/2
120 - 200	3	120 - 350	2/3
80 - 120	4	80 - 160	3/4
50 - 80	6	60 - 110	4/6
30 - 50	8	40 - 70	5/8
20 - 30	10	30 - 60	6/10
10 - 20	14	20 - 40	8/12
< 10	18	< 20	10/14

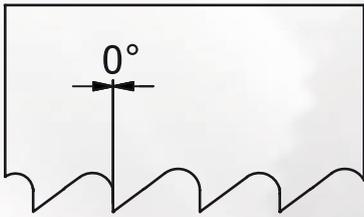
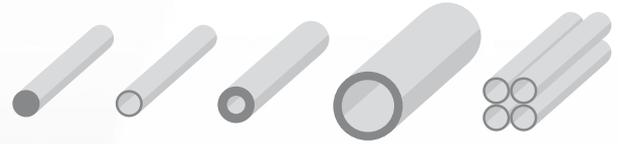
Dickwandige profile (positiver spanwinkel - V-POS)



Wandstärke [mm]	Außendurchmesser [mm]									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10
3	14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8
4	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8
5	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6
6	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
8	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6
10		6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
15		6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
20			4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
30				4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
50						3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
80							3/4	2/3	2/3	2/3
100								2/3	2/3	1,4/2

BIMETALLE SÄGEBÄNDER

M42 UNIVERSAL



IDEALES SÄGEBAND FÜR KLEINE VOLLMATERIALIEN UND MITTELWANDDIGE PROFILE

Anwendung:

- Profile mit dünner oder mittlerer Wandstärke
- Kurzspanende Stähle
- Einzel- und Bündelschnitte
- Carbon Stähle
- NE-Metalle

Charakteristik:

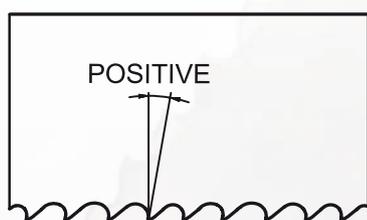
- 0° Spanwinkel
- Variable Zahnteilung
- Zahnspitzen aus M42 Schnellarbeitsstahl
- Härte bis zu 68 HRC
- Hervorragende Erwartung der Lebensdauer

Abmessung	ZpZ - Zähne pro Zoll			
	5/8	6/10	8/12	10/14
mm				
13 x 0,65	V-O	V-O	V-O	V-O
13 x 0,90	V-O	V-O	V-O	V-O
20 x 0,90	V-O	V-O	V-O	V-O
27 x 0,90	V-O	V-O	V-O	V-O
34 x 1,10	V-O	V-O	V-O	V-O
41 x 1,30	V-O	V-O		

V-O = Variable Zahnteilung mit 0° Spanwinkel

Beachten Sie bitte das Einfahren der Sägebänder! Das Sägebänder wird Sie dann mit längerer Lebensdauer belohnen. Für neue Sägebänder, stellen Sie die Schnittgeschwindigkeit auf 80% und die Vorschubgeschwindigkeit auf 50% für die ersten 20 Minuten ein.

M42 MASSIVE



SPEZIELL FÜR MITTLERE UND GROSSE QUERSCHNITTE VON VOLLMATERIAL

Anwendung:

- Exzellent für Vollmaterial schneiden
- Einzel- sowie Bündelschnitte
- Carbon Stähle
- Legierte Stähle
- NE-Metalle

Charakteristik:

- Positiver Spanwinkel
- Variable Zahnteilung
- Zahnschneiden aus M42 Schnellarbeitsstahl
- Härte bis zu 68 HRC
- Hervorragende Erwartung der Lebensdauer

Abmessung	ZpZ - Zähne pro Zoll				
	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/6
mm					
20 x 0,90					V-POS
27 x 0,90			V-POS	V-POS	V-POS
34 x 1,10		V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
41 x 1,30		V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
54 x 1,30		V-POS*	V-POS*	V-POS*	V-POS*
54 x 1,60	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
67 x 1,60	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	

V-POS = Variable Zahnteilung mit positivem Spanwinkel

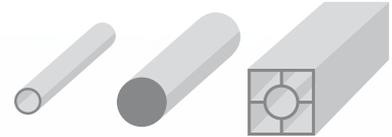
* Auf Anfrage

** Auf Anfrage mit geschliffener Zahngeometrie

Beachten Sie bitte das Einfahren der Sägebänder! Das Sägeband wird Sie dann mit längerer Lebensdauer belohnen. Für neue Sägebänder, stellen Sie die Schnittgeschwindigkeit auf 80% und die Vorschubgeschwindigkeit auf 50% für die ersten 20 Minuten ein.

BIMETALLE SÄGEBÄNDER

M42 ALUCUT



SPEZIELL FÜR EINFACHES ALUMINIUMSCHNEIDEN KONZIPIERT

Anwendung:

- Aluminium und Aluminiumlegierungen
- NE-Metalle
- Vollmaterial und Profile
- Material mit inneren Spannung und Neigung zur Klemmung

Charakteristik:

- Positiver Spanwinkel
- Variable/Konstante Zahnteilung
- Zahnschneiden aus M42 Schnellarbeitsstahl
- Härte bis zu 68 HRC
- Verhindert Klemmung

Abmessung	ZpZ - Zähne pro Zoll					
	2	3	4	6	2/3	3/4
mm						
13 x 0,65			POS	POS		
13 x 0,90		POS	POS	POS		
20 x 0,90		POS	POS*			
27 x 0,90	POS	POS	POS		V-POS	V-POS
34 x 1,10	POS	POS			V-POS	V-POS
41 x 1,30					V-POS	V-POS

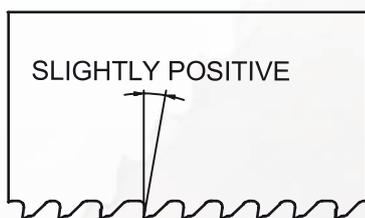
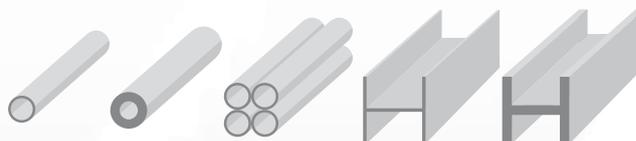
POS = Konstante Zahnteilung mit positivem Spanwinkel

V-POS = Variable Zahnteilung mit positivem Spanwinkel

* Auf Anfrage

Beachten Sie bitte das Einfahren der Sägebänder! Das Sägeband wird Sie dann mit längerer Lebensdauer belohnen. Für neue Sägebänder, stellen Sie die Schnittgeschwindigkeit auf 80% und die Vorschubgeschwindigkeit auf 50% für die ersten 20 Minuten ein.

M42 PROFILE



SÄGEBÄNDER FÜR REIBUNGSLOSES SCHNEIDEN VON PROFILLEN

Anwendung:

- Rohre, Träger, Profile
- Einzel- sowie Bündelschnitte
- Carbon Stähle
- Legierte Stähle

Charakteristik:

- Leicht positiver Spanwinkel
- Variable Zahnteilung
- Zahnspitzen aus M42 Schnellarbeitsstahl
- Härte bis zu 68 HRC
- Hervorragende Erwartung der Lebensdauer

Abmessung	ZpZ - Zähne pro Zoll				
	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11
mm					
20 x 0,90				V-POS	V-POS
27 x 0,90		V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
34 x 1,10	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
41 x 1,30	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
54 x 1,60	V-POS	V-POS	V-POS*		
67 x 1,60	V-POS*	V-POS*			

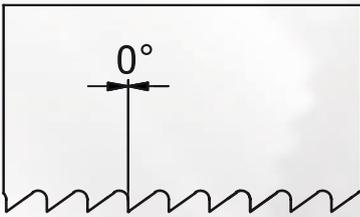
V-POS = Variable Zahnteilung mit positivem Spanwinkel

* Auf Anfrage

Beachten Sie bitte das Einfahren der Sägebänder! Das Sägeband wird Sie dann mit längerer Lebensdauer belohnen. Für neue Sägebänder, stellen Sie die Schnittgeschwindigkeit auf 80% und die Vorschubgeschwindigkeit auf 50% für die ersten 20 Minuten ein.

BIMETALLE SÄGEBÄNDER

M42 REGULAR



SÄGEBAND FÜR KLEINE QUERSCHNITTE VON VOLLMATERIAL UND ROHRE

Anwendung:

- Rohre, Träger, Profile
- Einzel- sowie Bündelschnitte
- Baustähle, unlegierte Stähle, Carbon Stähle
- NE-Metalle, HSS, Federstähle

Charakteristik:

- 0° Spanwinkel
- Konstante Zahnteilung
- Zahnspitzen aus M42 HSS
- Härte bis zu 68 HRC
- Geeignet für Maschinen mit manuellem Vorschub

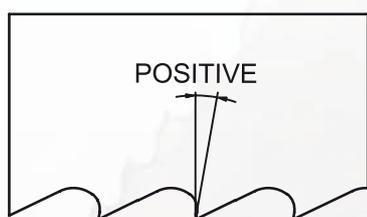
Abmessung	ZpZ - Zähne pro Zoll			
	6	10	14	18
mm				
13 x 0,65		N	N	N
13 x 0,90		N*	N*	N*
20 x 0,90		N*	N	N
27 x 0,90	N	N	N	N

N = Konstante Zahnteilung mit 0° Spanwinkel

* Auf Anfrage

Beachten Sie bitte das Einfahren der Sägebänder! Das Sägeband wird Sie dann mit längerer Lebensdauer belohnen. Für neue Sägebänder, stellen Sie die Schnittgeschwindigkeit auf 80% und die Vorschubgeschwindigkeit auf 50% für die ersten 20 Minuten ein.

M42 REGULAR PLUS



SÄGEBAND FÜR GROSSE QUERSCHNITTE

Anwendung:

- Große Querschnitte von Vollmaterial über 100mm
- Carbon Stähle, NE-Metalle
- Geeignet für manuellen Vorschub

Charakteristik:

- Positiver Spanwinkel
- Konstante Zahnteilung
- Zahnschneiden aus M42 HSS
- Härte bis zu 68 HRC

Abmessung	ZpZ - Zähne pro Zoll			
	2	3	4	6
mm				
13 x 0,90		POS	POS	POS
20 x 0,90		POS	POS	POS
27 x 0,90	POS	POS	POS	POS
34 x 1,10	POS*	POS*	POS*	

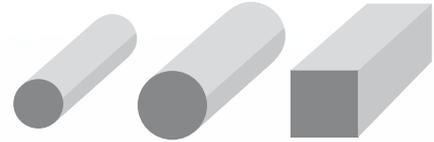
POS = Konstante Zahnteilung mit positivem Spanwinkel

* Auf Anfrage

Beachten Sie bitte das Einfahren der Sägebänder! Das Sägeband wird Sie dann mit längerer Lebensdauer belohnen. Für neue Sägebänder, stellen Sie die Schnittgeschwindigkeit auf 80% und die Vorschubgeschwindigkeit auf 50% für die ersten 20 Minuten ein.

BIMETALLE SÄGEBÄNDER

M42 PLUSCUT



SÄGEBAND MIT STARK POSITIVEM SPANWINKEL

Anwendung:

- Große Querschnitte von Vollmaterial
- Langspanende Stähle
- Rost- und säurebeständige Stähle
- Spezialbronze und Kupferlegierungen
- Titanlegierungen und Nickel-Basislegierungen

Charakteristik:

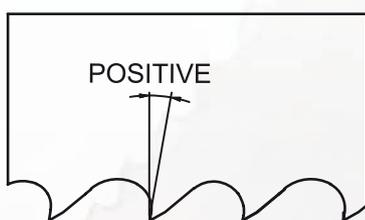
- Extra positiver Spanwinkel
- Variable Zahnteilung
- Zahnspitzen aus M42 Schnellarbeitsstahl
- Härte bis zu 68 HRC

Abmessung	ZpZ - Zähne pro Zoll		
	1,4/2	2/3	3/4
27 x 0,90		V-POS+	V-POS+
34 x 1,10		V-POS+	V-POS+
41 x 1,30		V-POS+	V-POS+
54 x 1,60	V-POS+	V-POS+	V-POS+

V-POS+ = Variable Zahnteilung mit extra positivem Spanwinkel

Beachten Sie bitte das Einfahren der Sägebänder! Das Sägeband wird Sie dann mit längerer Lebensdauer belohnen. Für neue Sägebänder, stellen Sie die Schnittgeschwindigkeit auf 80% und die Vorschubgeschwindigkeit auf 50% für die ersten 20 Minuten ein.

M51 MASSIVE PROFI



SPEZIELL FÜR MITTLERE UND GROSSE QUERSCHNITTEN VON VOLLMATERIAL UND DICKWANDIGEN PROFILLEN

Anwendung:

- Hervorragend für Schneiden von Vollmaterial
- Einzel- sowie Bündelschneiden
- Nichtrostende Stähle
- Hochlegierte Stähle
- Titan und Nickel-Basis-Legierungen

Charakteristik:

- Positiver Spanwinkel
- Variable Zahnteilung
- M51 HSS Zahnspitzen
- Härte bis zu 69 HRC
- Extra lange Erwartung der Lebensdauer

Abmessung	ZpZ - Zähne pro Zoll			
	1,4/2	2/3	3/4	4/6
mm				
27 x 0,90		V-POS	V-POS	V-POS
34 x 1,10		V-POS	V-POS	V-POS
41 x 1,30	V-POS	V-POS	V-POS	V-POS
54 x 1,60	V-POS	V-POS	V-POS	
67 x 1,60	V-POS*	V-POS*		

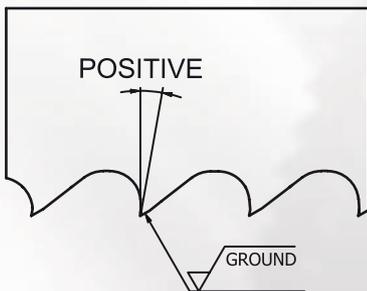
V-POS = Variable Zahnteilung mit positivem Spanwinkel

* Auf Anfrage

Beachten Sie bitte das Einfahren der Sägebänder! Das Sägeband wird Sie dann mit längerer Lebensdauer belohnen. Für neue Sägebänder, stellen Sie die Schnittgeschwindigkeit auf 80% und die Vorschubgeschwindigkeit auf 50% für die ersten 20 Minuten ein.

BIMETALLE SÄGEBÄNDER

M51 GRINDCUT PROFI**



GESCHÄRFTE ZAHNPROFILE FÜR BESTE SCHNEIDERGEBNISSE

Anwendung:

- Hervorragend für Schneiden von Vollmaterial
- Einzel- sowie Bündelschneiden
- Nichtrostende Stähle
- Hochlegierte Stähle
- Titan und Nickel-Basis-Legierungen

Charakteristik:

- Positiver Spanwinkel
- Variable Zahnteilung
- M51 HSS Zahnspitzen
- Härte bis zu 69 HRC
- Extra lange Erwartung der Lebensdauer
- Geschärfte Zähne

Abmessung	ZpZ - Zähne pro Zoll			
	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4
mm				
27 x 0,90			V-POS	V-POS
34 x 1,10			V-POS	V-POS
41 x 1,30		V-POS	V-POS	V-POS
54 x 1,60		V-POS	V-POS	V-POS
67 x 1,60	V-POS*	V-POS*	V-POS*	

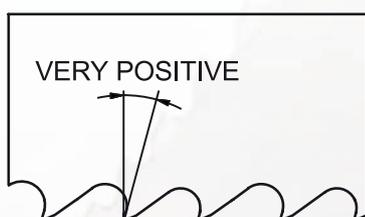
V-POS = Variable Zahnteilung mit positivem Spanwinkel

* Auf Anfrage

** Optionale TiN-Beschichtung auf Anfrage

Beachten Sie bitte das Einfahren der Sägebänder! Das Sägeband wird Sie dann mit längerer Lebensdauer belohnen. Für neue Sägebänder, stellen Sie die Schnittgeschwindigkeit auf 80% und die Vorschubgeschwindigkeit auf 50% für die ersten 20 Minuten ein.

M51 TEMPEST



PREMIUM SÄGEBÄNDER FÜR SCHNEIDEN VON HOCHLEGIERUNGEN

Anwendung:

- Hervorragend für Schneiden von Vollmaterial
- Nichtrostende Stähle
- Hochlegierte Stähle
- Titan und Nickel-Basis-Legierungen
- Spezielle Bronzen

Charakteristik:

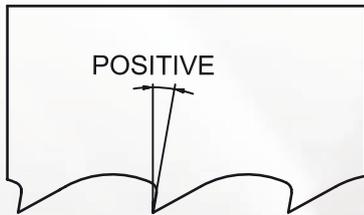
- Extra positiver Spanwinkel
- Variable Zahnteilung
- M51 HSS Zahnspitzen
- Härte bis zu 69 HRC
- Extra lange Erwartung der Lebensdauer

Abmessung	ZpZ - Zähne pro Zoll		
	0,75/1,25	1/1,3	1,4/2
41 x 1,30			V-POS+
54 x 1,60		V-POS+	V-POS+
67 x 1,60	V-POS+	V-POS+	V-POS+

V-POS+ = Variable Zahnteilung mit extra positivem Spanwinkel

Beachten Sie bitte das Einfahren der Sägebänder! Das Sägeband wird Sie dann mit längerer Lebensdauer belohnen. Für neue Sägebänder, stellen Sie die Schnittgeschwindigkeit auf 80% und die Vorschubgeschwindigkeit auf 50% für die ersten 20 Minuten ein.

WOODCUT



BIMETALL SÄGEBAND FÜR HOLZSÄGEN

Anwendung:

- Sägen von harten, exotischen oder gefrorenen Hölzern

Abmessung	ZpZ	
mm	1,14	2
34 x 0,90	W	W
34 x 1,10	W	
41 x 1,10	W	
54 x 1,10	W	

W = 10° Spanwinkel, 30° Freiwinkel

Charakteristik:

- Zahnspitzen aus Schnellarbeitsstahl (HSS)
- Bandkörper aus Federstahl
- Einzigartige Schnittleistung und lange Lebensdauer



www.pilanametal.de

Kontakte:

PILANA Metal s.r.o.
Nádražní 804,
768 24 Hulín,
Czech Republic

+420 573 328 362
metal@pilana.cz



EUROPEAN UNION
European Regional Development Fund
Operational Programme Enterprise
and Innovations for Competitiveness